

### DESCRIPCIÓN

Priopoxy CL es un primario epóxico, 100% sólidos, formulado para proveer excelente adherencia al concreto. Priopoxy CL se encuentra disponible en dos velocidades de curado:

- Priopoxy CL Parte A + B7: Versión con tiempo de curado estándar.
- Priopoxy CL Parte A + B9: Versión con tiempo de curado acelerada.

### PRESENTACIÓN

Las partes A, B7 y B9 de Priopoxy CL están disponibles en cubetas de 19 litros (5 galones) o en tambos de 208 litros (55 galones).

### MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Los componentes deben almacenarse en un lugar seco y fresco, protegidos de la exposición directa a la luz solar. Los materiales deben almacenarse entre 18 y 24 °C (65-75 °F) durante **24 horas** previo a su uso, para obtener óptimas propiedades de aplicación. La vida de almacenamiento es de un año, en los envases originales sellados y correctamente almacenados.

### PROPIEDADES FÍSICAS (Material Líquido) – PRIPOXY CL + B7/B9

Propiedad	Resultado
Punto de ignición, °F (°C)	Parte A: >248 (120)
Copa cerrada Setaflash (ASTM D3278)	Parte B7/B9: >200 (93)
Porcentaje de sólidos, en peso (ASTM D2369).....	Parte A: 100 Parte B7/B9: 100
Densidad, lb/gal (Kg/L) (ASTM D1475)	Parte A: 9.4 (1.13) Parte B7/B9: 8.1 - 8.3 (0.98 - 1.00) Mezcla A+B7/B9: 9.0 - 9.1 (1.08 - 1.09)
.....	Mínimo 1 año
Vida de almacenaje.....	Parte A: 500 - 1000 Parte B7/B9: 300 - 600 Mezcla A + B7/B9: 450 - 950
.....	
Compuesto orgánico volátil, lb/gal (g/L), (ASTM D3960).....	Mix A+B7/B9 0 (0)

### PROPIEDADES FÍSICAS (Película Seca) – PRIPOXY CL + B7/B9

Propiedad	Resultado
Dureza, Shore D (ASTM D2240).....	75
Resistencia a compresión (ASTM D695).....	10,000 psi
Resistencia a tensión (ASTM D638).	6,000 psi
Resistencia a flexión (ASTM D790)...	5,000 psi
Adhesión al concreto (ASTM D4541).....	El concreto falla antes de perder la adhesión

Porcentaje elongación (ASTM D638)..	5
Resistencia al impacto (MIL D3134).....	No se agrieta o delamina
Coefficiente de fricción (ASTM D2047)	>0.6
Flamabilidad (ASTM D635).....	Auto extinguiible
Resistencia a la abrasión, mg CS-17, 1000 ciclos, 1000 gr (ASTM D4060).....	85

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### Verifique el concreto

El concreto debe estar estructuralmente íntegro, limpio, seco y por encima de los 18°C para asegurar una instalación exitosa. El concreto debe tener, por lo menos, 60 días de edad y debe estar libre de cualquier membrana de curado, pintura u otro sellador.

Remueva cualquier membrana de curado o sello existente, ya sea por medios químicos o por medios mecánicos, antes de aplicar este producto.

#### Verifique la humedad

Las lecturas deben estar por **debajo de 3.0 lbs/24 hr/1,000 ft<sup>2</sup>** en la prueba del cloruro de calcio. Las áreas donde la humedad exceda éstos valores pueden requerir Priopoxy DP, un primario especialmente diseñado para remediar la humedad del concreto.

#### Verifique las condiciones ambientales

El suelo y el material deben de estar a una temperatura entre 18°C (65°F) y 32°C (90°F). La humedad relativa debe ser menor al 70% o el resultado será una apariencia opaca. **NO aplique a menos que la temperatura del piso se encuentre cinco grados por encima del Punto de Rocío (Dew Point).**

### LIMITACIONES

Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.

Antes de usar el producto, consulte el desempeño esperado en ambientes químicos específicos en nuestra Guía de Resistencia Química.

La adición de solventes retrasará el curado y disminuirá las propiedades desarrolladas por el producto. Los tiempos de resellado también pueden verse afectados.

### EQUIPO

- Ropa protectora
- Mezclador tipo Jiffy
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menor)
- Jalador (squeegee) liso
- Jalador (squeegee) dentado de 1/16"
- Portarodillo
- Rodillo mediano de 3/8"
- Zapatos de picos



### PREPARACIÓN

Remueva la grasa, cera, lechada, compuestos de curado, endurecedores de concreto solubles en agua y otros contaminantes superficiales, restregando o lavando con detergentes, antes de los procesos de ataque con ácido, granallado (shot blast), desbastado o escarificado.

**Preparación con ácido:** Es probable que se requieran tratamientos sucesivos con ácido para obtener una adhesión adecuada al concreto. Lave con agua y neutralice con una solución adecuada. Permita que seque antes de aplicar el primario.

**Preparación con diamantes (Diamond grind):** El equipo utilizado debe estar equipado con un sistema de vacío que permita recolectar el polvo generado. Los resultados pueden variar en función de la técnica y de la dureza del concreto.

**Granallado con perdigones de acero (Shot blast):** Recupere la granalla con una escoba magnética y aspire para remover el polvo. Evite el granallado excesivo. El sobre granallado dará como resultado un rendimiento menor del primario y/o de los acabados subsecuentes.

### PRIMARIO – PRIPOXY CL

Una delgada capa de primario permitirá mojar el concreto, sellar los poros y minimizar las burbujas provocadas por la desgasificación. La contaminación (aceite, grasa o químicos) afectará la adherencia del primario y causará la presencia de defectos superficiales tales como ojos de pescado y cráteres.

#### Rendimiento

El rendimiento del material dependerá del espesor del recubrimiento y variará de acuerdo a la textura, porosidad y perfil del sustrato. El rendimiento teórico del producto es:

Espesor	Rendimiento / Gal	Rendimiento / Lt
3 mil	534 ft <sup>2</sup>	13.1 m <sup>2</sup>
5 mil	320 ft <sup>2</sup>	7.8 m <sup>2</sup>

#### Mezclado

Es importante recordar que este material tiene un tiempo de trabajo limitado. Razón por la cual, es importante verificar que todo está en orden antes de comenzar la secuencia de mezclado. El procedimiento de mezclado recomendado es:

- 1.- **Pre-mezcle** la Parte A antes de adicionar la Parte B7 ó la Parte B9.
- 2.- Adicione el **pigmento** a la Parte A de acuerdo a las indicaciones del fabricante y mezcle perfectamente (paso opcional).
- 3.- Mezcle **2 Partes A con 1 Parte B7/Parte B9 en volumen**. Mezcle sólo el material que pueda ser aplicado en 12-15 minutos a 24°C. **La alta temperatura acelerará el curado y reducirá el tiempo de trabajo.** Consulte la siguiente tabla para determinar el tiempo de trabajo a varias temperaturas:

	15°C	18°C	21°C	24°C	27°C	32°C
Priopoxy CL + B7	30	25	20	15	10	8
Priopoxy CL + B9	25	20	18	12	8	5

4.- Mezcle con un taladro de baja velocidad y un mezclador tipo Jiffy por 2 a 3 minutos. No incorpore aire a la mezcla. El no realizar este paso de manera correcta puede ocasionar zonas débiles o parcialmente curadas en el recubrimiento, disminuyendo las propiedades del sistema.

#### Aplicación

Divida el piso en secciones que puedan terminarse sin detenerse. Cubra el final de la sección, con cinta adhesiva, para formar obtener un borde limpio.

El procedimiento de aplicación recomendado es:

- 1.- Vierta el material mezclado, en forma de listón, al final de la sección que está recubriendo. Este material no debe dejarse en el recipiente, ya que se reduce la vida de trabajo del producto.
- 2.- Un trabajador puede pasar a través de la línea de inicio, empujando un jalador liso a una velocidad constante, con ligera presión hacia abajo, debe girar y volver en una segunda pasada adyacente a la primera. Entre mayor sea la presión aplicada, menor será el espesor del sistema. Otro trabajador debe extender el material utilizando un rodillo de **3/8"**. El uso de zapatos de picos le permitirá moverse libremente sobre el piso mojado. **Precaución: El piso puede estar resbaloso.**
- 3.- Vierta otra línea de Priopoxy CL, aproximadamente a 30 cm del área anteriormente aplicada y repita el paso 2. Los aplicadores deben asegurarse de minimizar los charcos y secciones gruesas de material en la unión entre el área previamente terminada y el área recién aplicada.
- 4.- Siga este procedimiento hasta que la sección se termine.

#### Tiempo de Secado

El área recubierta debe mantenerse entre 18 y 32°C de temperatura durante la aplicación y el curado. Permita que seque entre 3 y 4 horas a 24°C (75°F). Aplique la segunda mano de Priopoxy CL mientras el primario aún se encuentre pegajoso. Consulte la siguiente tabla para mayor información:

Temperatura del Piso	18°C		24°C		32°C	
	B7	B9	B7	B9	B7	B9
Tiempo de trabajo	25 min	20 min	15 min	12 min	8 min	5 min
Ventana de resellado*	6 hr	5 hr	4 hr	3 hr	2 hr	1 hr
Tiempo de resellado si la ventana ha terminado **	24 hr	12 hr	16 hr	8 hr	10 hr	6 hr

\* El término "ventana de resellado" se refiere al periodo de tiempo a través del cual el primario puede re-sellarse sin ser necesaria la preparación de la superficie por medios mecánicos. El resultado es un anclaje químico entre ambas capas.

\*\* Una vez que la ventana de resellado ha finalizado, es necesario lijar la superficie antes de llevar a cabo el resellado.

### JUNTAS DE EXPANSIÓN Y GRIETAS

Las juntas de control pueden rellenarse con un sello de juntas semi-rígido, como el Prioflex SR. Las juntas de construcción, de menos de una pulgada de espesor, también pueden rellenarse con Prioflex SR. Las juntas de aislamiento y de expansión deben cortarse y rellenarse con un material flexible diseñado para este propósito.



### INTERMEDIO – PRIPOXY CL (OPCIONAL)

#### Rendimiento

El rendimiento dependerá del espesor del recubrimiento. El rendimiento teórico del Priopoxy CL es:

Espesor	Rendimiento / Gal	Rendimiento / Lt
10 mil	160 ft <sup>2</sup>	3.9 m <sup>2</sup>
15 mil	106 ft <sup>2</sup>	2.6 m <sup>2</sup>

#### Aplicación

Repita el procedimiento utilizado en la mezcla y aplicación del primario. Utilice un jalador dentado de 1/16" para incrementar el espesor el recubrimiento aplicado.

El espesor del recubrimiento puede verse afectado por el desgaste del jalador, la textura del sustrato y la presión aplicada.

#### Tiempo de Curado

La temperatura del sustrato determinará el tiempo de curado del recubrimiento aplicado. Consulte la siguiente tabla para mayor información, a 25 °C:

Versión	Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Tráfico Pesado
Priopoxy CL + B7	12-15 hrs	24-26 hrs	72 hrs
Priopoxy CL + B9	7-9 hrs	24 hrs	48 hr

La temperatura ambiente y la temperatura del sustrato pueden ser diferentes. La temperatura del sustrato debe monitorearse y mantenerse por encima de los 18°C (65°F) durante la aplicación y curado. Las propiedades máximas del recubrimiento tardan 7 días en desarrollarse.

**IMPORTANTE:** Priopoxy CL no está recomendado para ser utilizado como Acabado, debido a su baja resistencia a la abrasión.

### PRECAUCIONES

**ADVERTENCIA!** UTILICE SOLAMENTE CON VENTILACIÓN ADECUADA. Utilice equipo de protección respiratoria adecuado en casos donde lo requiera. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Si ocurre el contacto con la piel, lave en la primera oportunidad con agua y jabón. Si ocurre contacto ocular, ENJUAGUE INMEDIATAMENTE CON ABUNDANTE AGUA. CONSULTE AL MÉDICO.

**NO SE INGERIA! NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS! ÚNICAMENTE PARA USO INDUSTRIAL.**

**GARANTÍA LIMITADA.**- Esta garantía aplica sólo si los productos fueron aplicados de acuerdo a las indicaciones anteriormente mencionadas. Si se cumple esta condición y durante el período de garantía ocurre un desprendimiento o una falla del producto; **PRICOAT** se compromete a reponer el material defectuoso que le sea devuelto. Exclusiones de la cobertura: **PRICOAT** no será responsable en ninguna circunstancia por:

- Aplicación defectuosa o incorrecta del producto, ni por pérdidas o daños provocados por una o varias de estas causas.
- Toda variación, desgaste, rajaduras de superficie, deformación u otros cambios derivados del uso.
- Pérdidas o daños a los productos provocados por cualquier causa que no sea un defecto de fábrica inherente.
- Daños provocados por almacenamiento incorrecto, la negligencia, el abuso, el uso incorrecto o el mantenimiento inadecuado.
- Productos que hayan sido alterados de algún modo después de salir de la fábrica de PRICOAT (por ejemplo, adición de solvente).
- Daños provocados por factores que exceden el control de PRICOAT. La vida útil puede verse afectada por diversos factores como la calidad de la preparación del sustrato, aplicación del producto, mantenimiento y desgaste normal. Todos estos factores exceden nuestro control y no se ofrecen garantías por ellos.

**Revisión:** 19 JUL 2012.

**Asistencia.**-Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344.

